

Comunicato stampa

Luglio 2020

Un Costruttore Italiano crea una linea di produzione automatizzata per mascherine chirurgiche grazie agli Optidrive P2

La pandemia globale di Coronavirus ha creato una domanda senza precedenti di dispositivi e prodotti medici, comprese le mascherine facciali per aiutare a contrastare la diffusione del virus e proteggere il personale attivo nelle strutture sanitarie.

La società italiana di Automazione & Robotica DBA Robot ha progettato e prodotto una delle prime linee automatiche per la produzione di mascherine chirurgiche entro poche settimane dalla pandemia che ha colpito il paese.

L'obiettivo era realizzare un'unica linea automatizzata in grado di produrre oltre 100.000 mascherine al giorno.

Nel progetto sono stati inseriti gli inverter Inverttek Drives Optidrive P2 che grazie alle elevate prestazioni, hanno consentito un controllo accurato della velocità e conferito affidabilità alla linea.

"Il team di DBA Robot ha progettato la linea in due settimane e costruito il primo prototipo per i test in tre settimane. Volevano fornire ai clienti una linea di produzione rapida e affidabile il più velocemente possibile a causa della crescente pandemia globale," ha affermato Danilo Riotti AM di Inverttek Drives Italia.

"Fondamentale per il processo era un controllo motore accurato e affidabile, per muovere le mascherine nei diversi stadi della linea. La linea è composta da un modulo iniziale di calandratura che consente di realizzare la mascherina chirurgica e l'inserimento del ferretto nasale. I due moduli successivi vengono impiegati per la saldatura degli elastici. Possono essere gestiti fino a quattro strati di Tessuto non Tessuto", ha affermato Andrea Andreula, Area Manager di DBA Robot.

Andrea ha aggiunto: "La precisione e la stabilità dei movimenti durante tutto il processo garantiti dall'Optidrive P2 sono state gli elementi fondamentali nella scelta."

Enrico Rebuffi di Inverttek Drives Italia ha sottolineato che l'accurato controllo della velocità vettoriale della serie P2 permette di raggiungere prestazioni dinamiche e di coppia eccezionali. "La precisione e la regolarità di moto anche ad anello aperto, l'arresto in sicurezza Safe Torque Off (STO), hanno consentito a DBA Robot di utilizzare l'Optidrive P2 sia per il calandratura che per tutti gli altri movimenti motorizzati del processo produttivo".

Un modulo di confezionamento, di stampa e di etichettatura automatica è stato aggiunto alla linea, realizzando così un sistema completo interamente automatizzato per la produzione di mascherine chirurgiche.

Inverttek Drives ha dato la priorità alla produzione e distribuzione di inverter ai produttori di dispositivi medici per tutto il periodo della pandemia.

Gli inverter Optidrive sono stati utilizzati in una vasta gamma di applicazioni, dai sistemi di ventilazione per ospedali ed altre strutture sanitarie, fino agli OEM coinvolti nella produzione di dispositivi medici, come la DBA Robot.

"Ci siamo assicurati che i drive potessero essere consegnati e messi in servizio il più rapidamente possibile, consapevoli dell'importanza della produzione di mascherine in quel particolare momento sia per l'Italia che per altri paesi", ha spiegato Enrico. "La scelta dell'Optidrive P2, grazie alle prestazioni di alto livello, è un'ulteriore conferma della bontà della scelta di un inverter che sintetizza semplicità e performance elevate."

P2 è uno dei drive più performanti disponibili sul mercato, riconosciuto per il suo controllo motore accurato e preciso per le applicazioni gravose e adatto a pilotare tutti i tipi di motori elettrici.

L'arresto in sicurezza Safe Torque Off (STO) è di serie su tutta la gamma P2, fornisce una facile integrazione nei circuiti di sicurezza della macchina senza la necessità di un ulteriore contattore di linea.

È disponibile nelle versioni IP20 fino a 250kW, IP55 fino a 200kW e IP66 / NEMA 4X OUTDOOR per motori fino a 30kW.

Le potenze nominali vanno da 0,75 kW - 250 kW, 1 HP - 350 CV, 220 V - 600 V sia monofase che trifase a seconda del modello.

L'IP20 ha come standard Modbus RTU e CAN. L'azionamento può essere facilmente montato, installato e messo in servizio in pochi minuti. Con la Optistick Smart (connettività NFC e Bluetooth) di Inverttek Drives, è anche possibile eseguire in modo rapido ed efficiente la copia, il backup e il ripristino dei parametri dell'azionamento. Caratteristica particolarmente utile durante l'installazione di molteplici unità per risparmiare tempo.

Tra le altre caratteristiche ricordiamo 14 parametri di base per una rapida configurazione e un tastierino intuitivo per un semplice programmazione.

Nel 2020 anche sulle taglie 2 & 3 è stato introdotto il display TFT ad alta definizione, rendendo molto più facile agli utenti la visualizzazione di informazioni e parametri operativi praticamente da qualsiasi angolo di visione.

Optidrive P2 è disponibile presso la rete globale di partner di Inverttek Drives. Maggiori dettagli su inverttekdrives.com.

-END-



For more media information, contact:

Owain Betts, Media and Communications

t: +44 (0)1938 558 253

m: +44 (0)7787 437 052

e: Owain.Betts@invertek.co.uk

w: www.invertekdrives.com

Notes to the Editor

Invertek Drives

Invertek Drives Ltd is dedicated to the design and manufacturing of electronic variable frequency drives for controlling electric motors. Established in 1998 it has grown year-on-year and is now one of the world's leading innovators in VFD technology.

In November 2019 it was acquired by Sumitomo Heavy Industries Ltd (SHI), a leading global manufacturer and distributor of power transmission and control equipment. Invertek's UK headquarters, located at Welshpool, Powys, UK, houses specialist facilities for research and development, manufacturing and global marketing.

All operations, including research and development, are accredited to the exacting customer focused ISO 9001 quality standard whilst its Environmental Management System is accredited to the ISO 14001 quality standard.

In 2019 a new 5,500 sq metre global manufacturing and distribution facility was opened at the headquarters, allowing production of up to 400,000 VFDs a year. Invertek's products are sold globally by a network of specialist distributors in over 80 different countries.

Invertek Drives unique and innovative Optidrive range is designed for ease of use and meets with recognised international design standards for CE (Europe), UL (USA) and CTick (Australia). More details can be found by visiting www.invertekdrives.com.